

20 коп.

Величина	Единица	
	Наименование	Обозначение
	международное	русское

**ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ**

Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

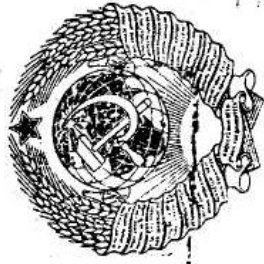
**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ**

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

**ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ**

Величина	Единица		Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение	
Частота	герц	Hz	с <sup>-1</sup>
Сила	ньютон	N	м · кг · с <sup>-2</sup>
Давление	паскаль	Pa	м <sup>-1</sup> · кг · с <sup>-2</sup>
Энергия	джоуль	J	м <sup>2</sup> · кг · с <sup>-2</sup>
Мощность	ватт	W	м <sup>2</sup> · кг · с <sup>-3</sup>
Количество электричества	кулон	C	с · А
Электрическое напряжение	вольт	V	м <sup>2</sup> · кг · с <sup>-3</sup> · А <sup>-1</sup>
Электрическая емкость	фарад	F	м <sup>-2</sup> · кг <sup>-1</sup> · с <sup>4</sup> · А <sup>2</sup>
Электрическое сопротивление	ом	Ω	м <sup>2</sup> · кг · с <sup>-3</sup> · А <sup>-2</sup>
Электрическая проводимость	сименс	S	м <sup>-2</sup> · кг <sup>-1</sup> · с <sup>3</sup> · А <sup>2</sup>
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	м <sup>2</sup> · кг · с <sup>-2</sup> · А <sup>-1</sup>
Магнитная индукция	тесла	T	кг · с <sup>-2</sup> · А <sup>-1</sup>
Индуктивность	генри	H	м <sup>2</sup> · кг · с <sup>-2</sup> · А <sup>-2</sup>
Световой поток	люмен	lm	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	м <sup>-2</sup> · кд · ср
Активность радионуклида	беккерель	Bq	с <sup>-1</sup>
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грей	Gy	м <sup>2</sup> · с <sup>-2</sup>
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	м <sup>2</sup> · с <sup>-2</sup>

ГОСТ 1248-89  
ГОСТ 1284.1-89



Контрольный  
ЭКЗ.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

*Счетчик срабатывания*  
*счет. м. 124-92 фб*

**РЕМНИ ПРИВОДНЫЕ КЛИНОВЫЕ  
НОРМАЛЬНЫХ СЕЧЕНИЙ**

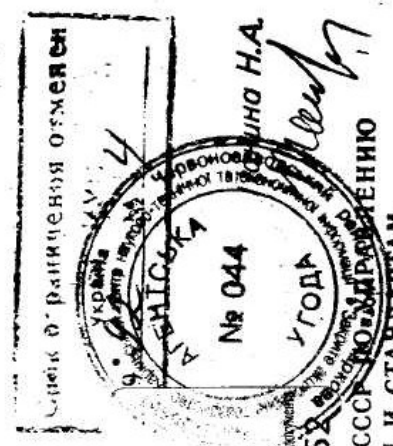
ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

ГОСТ 1284.1-89  
(СТ СЭВ 4481-84)

Издание официальное

Зина № 1-0109/82  
ИПС М 4-2992

ZE054000  
ZB736461  
12.28.89



IE 09116X

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССР  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

20 коп. БЗ 12-89/1077

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической и неф-  
теперерабатывающей промышленности СССР  
РАЗРАБОТЧИКИ

А. Г. Чиварзин, В. Я. Меньяк, В. П. Шлаков, В. А. Журов,  
Л. Е. Ветрова, Э. А. Старостина, Н. Я. Сидорова, И. Н. Суд-  
кова, С. В. Никаноров, В. А. Чибисов, Ю. Ф. Денисов,  
С. И. Черственкова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением  
Государственного комитета СССР по управлению качеством  
продукции и стандартам от 25.12.89 № 4109

3. Срок первой проверки — 1995 г.; периодичность проверки —  
5 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4481—84

5. Стандарт полностью соответствует международным стандартам  
ИСО 1081—80, ИСО 4183—80 и ИСО 4184—80

6. ВЗАМЕН ГОСТ 1284.1—80, ГОСТ 10286—75 в части основных  
размеров и методов контроля

7. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕН-  
ТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 1284.2—89	1.4, 1.5
ГОСТ 2789—73	Приложение 3
ГОСТ 15152—69	1.5

РЕМНИ ПРИВОДНЫЕ КЛИНОВЫЕ  
НОРМАЛЬНЫХ СЕЧЕНИЙ

ГОСТ

1284.1—89

(СТ СЭВ  
4481—84)

Основные размеры и методы контроля  
V-belts of standard cross-sections.  
Basic dimensions and control methods

ОК11 25 6300

Срок действия с 01.01.91  
до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на бесконечные резино-  
тканевые (кордтканевые и кордшнуровые) приводные клиновые  
ремни нормальных сечений, предназначенные для приводов стан-  
ков, промышленных установок и сельскохозяйственных машин,  
работающих при температуре окружающего воздуха:

от минус 30 до плюс 60°C — для умеренного и тропического  
климата;

от минус 60 до плюс 40°C — для холодного и очень холодного  
климата и устанавливает их размеры и методы контроля.

## 1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

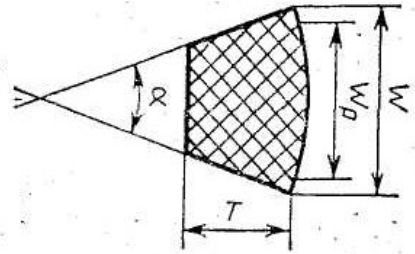
1.1. Размеры сечений ремней должны соответствовать указан-  
ным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное ★

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1990

2—1632



$W_p$  — расчетная ширина ремня, мм;  $W$  — ширина на большем основании ремня, мм;  $T$  — высота ремня, мм;  $\alpha$  — угол клина ремня, град (40±1)°

Черт. 1

За расчетную ширину  $W_p$  принимают ширину поперечного сечения ремня, находящегося под натяжением, на уровне нейтральной линии.

Размеры, мм

Таблица 1

Обозначение сечения ремня	$W_p$		$W$ (справочный)	$T$	
	Номинал	Пред. откл.		Номинал	Пред. откл.
Z(O)	8,5	+0,4 -0,3	10	6,0	±0,3
A	11,0	+0,6 -0,4	13	8,0	±0,4
B(B)	14,0	+0,7 -0,5	17	11 (10,5)	±0,5
C(B)	19,0	+0,8 -0,5	22	14 (13,5)	±0,5
D(I)	27,0	+0,9 -0,6	32	19,0 (20)	±0,6

Указанными в таблице 9. шкивов

Таблица 9

l	H	$\alpha^\circ$ (Пред. откл. ±15)	d		X	$K=d_p+2x$	
			Номинал	Пред. откл.		Номинал	Пред. откл.
12	10	34	9,0	-0,009	6,0	69,3	-0,086
15	12 (12,5)	34	11,6	-0,011	7,6	110,7	-0,102
17	15 (16)	34	14,7	-0,011	9,6	146,5	-0,111
20	20 (21)	36 (35)	20,0	-0,013	13,1	248,9	-0,127
25	28 (27,6)	36 (35)	28,5	-0,013	18,8	355,9	-0,144
30	33	35	33,8	-0,016	22,3	617,8	-0,160
35	40	37	44,5	-0,016	29,6	855,0	-0,191
30	30	35±30'	36,7	-0,016	23,9	366,7	-0,13

диаметр  $d_p$ .

Ностей: отверстий — по H12, валов — по h12, остальных — по  $\pm \frac{IT14}{2}$ .  
ГОСТ 2789 не должна превышать 1,0 мкм.

Допускается до 01.01.95 использовать измерительные шкивы с размерами,

Размеры измерительных

Сечение ремня	$d_p$	$d_c$				$2f$	$W_0$	$W_p$	Размеры, мм		
		Номин.	Пред. откл.	$H_0$	Пред. откл.						
					+0,1				-0,1	$H_1$	$H_2$
Z(O)	57,3	62,2	-0,046	7,4	5,9	1,4	8,5	10,0	7,4	5,9	1,4
A	95,5	102,1 (102,5)	-0,054 (±0,02)	10,0	7,9	1,9	11,0	13,0 (13,1)	10,0	7,9	1,9
B(B)	127,3	135,7 (137,1)	-0,063 (±0,03)	13,0	10,0	2,3	14,0	16,5 (17,0)	13,0	10,0	2,3
C(B)	222,8	234,2 (234,4)	-0,072 (±0,04)	16,3	13,5	2,6	19,0	22,7 (22,6)	16,3	13,5	2,6
D(Г)	318,5	334,5 (334,1)	-0,081 (±0,05)	22,0	18,9	2,9	27,0	32,2 (32,0)	22,0	18,9	2,9
E(Д)	573,2	591,1	-0,110	26,8	23,3	3,1	32,0	37,8	26,8	23,3	3,1
EO(E)	795,8	820,2	-0,140	33,6	29,8	3,4	42,0	50,1	33,6	29,8	3,4
40×20	318,3	336,9	-0,36	23,8	19,8	3,2	35,0	40,7	23,8	19,8	3,2

Примечания:

1. Предельные отклонения на размер  $K$  распространяются и на расчетный
2. Неуказанные предельные отклонения размеров обработанных поверхностей
3. Шероховатость рабочих поверхностей канавок шкивов и паза  $Ra$  по

Продолжение табл. 1

Обозначение сечения ремня	W <sub>p</sub>		W (спиральный)	T	
	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.
E(Д)	32,0	+1,0 -0,7	38(40)	23,5(25)	±0,7
EO(E)	42,0	+1,0 -0,8	50	30,0	±0,8
40×20	35,0	+1,0 -0,7	40	20,0	±0,7

Примечания:

1. Для вновь проектируемых приводов ремни сечений EO(E) и 40×20 не применять.
2. Ремни с размерами, указанными в скобках, изготавливают до 01.01.95.
3. Предельные отклонения размеров сечения ремней приведены только для проектирования технологической оснастки и измерительных шкивов.

1.2. Расчетные длины ремней, измеренные под натяжением, и разность расчетной и внутренней длин ремней  $\Delta L$  должны соответствовать указанным в табл. 2.

За расчетную длину  $L_p$  принимают длину ремня на уровне нейтральной линии.

За внутреннюю длину  $L_{ин}$  принимают длину ремня по меньшей мере основанию.

Таблица 2

Расчетная длина ремня $L_p$ , мм	Сечение ремня									
	Z(O)	A	B(B)	C(B)	D(Г)	E(Д)	EO(E)	EO(E)	EO(E)	40×20
400 (425)	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-
450	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(475)	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-
500	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(530)	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-
560	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-
(600)	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-
630	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-
(670)	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-
710	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-
(750)	+	+	+	+	+	+	+	+	-	-
800	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
(850)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
900	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
(950)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1000	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
(1050)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

Продолжение табл. 2

Расчетная длина ремня L <sub>p</sub> , мм	Сечение ремня						40×20
	Z(O)	A	B(B)	C(B)	D(T)	E(L)	
(1180)	+	+	+	+	+	+	+
1250	+	+	+	+	+	+	+
(1320)	+	+	+	+	+	+	+
1400	+	+	+	+	+	+	+
(1500)	+	+	+	+	+	+	+
1600	+	+	+	+	+	+	+
(1700)	+	+	+	+	+	+	+
1800	+	+	+	+	+	+	+
(1900)	+	+	+	+	+	+	+
2000	+	+	+	+	+	+	+
(2120)	+	+	+	+	+	+	+
2240	+	+	+	+	+	+	+
(2360)	+	+	+	+	+	+	+
2500	+	+	+	+	+	+	+
(2650)	+	+	+	+	+	+	+
2800	+	+	+	+	+	+	+
(3000)	+	+	+	+	+	+	+
3150	+	+	+	+	+	+	+
(3350)	+	+	+	+	+	+	+
3550	+	+	+	+	+	+	+
(3750)	+	+	+	+	+	+	+
4000	+	+	+	+	+	+	+
(4250)	+	+	+	+	+	+	+
4500	+	+	+	+	+	+	+
(4750)	+	+	+	+	+	+	+
5000	+	+	+	+	+	+	+
(5300)	+	+	+	+	+	+	+
5600	+	+	+	+	+	+	+
(6000)	+	+	+	+	+	+	+
6300	+	+	+	+	+	+	+
(6700)	+	+	+	+	+	+	+
7100	+	+	+	+	+	+	+
(7500)	+	+	+	+	+	+	+
8000	+	+	+	+	+	+	+
(8500)	+	+	+	+	+	+	+
9000	+	+	+	+	+	+	+
(9500)	+	+	+	+	+	+	+
10000	+	+	+	+	+	+	+
(10600)	+	+	+	+	+	+	+
11200	+	+	+	+	+	+	+
(11800)	+	+	+	+	+	+	+
12500	+	+	+	+	+	+	+
(13200)	+	+	+	+	+	+	+
14000	+	+	+	+	+	+	+
(15000)	+	+	+	+	+	+	+
16000	+	+	+	+	+	+	+
(17000)	+	+	+	+	+	+	+
18000	+	+	+	+	+	+	+

Таблица 8

ШКИВОВ ерм, мм	t	H	α° (Пред. откл. ±1%)	d		X	K=d <sub>p</sub> +2x	
				Номинал.	Пред. откл.		Номинал.	Пред. откл.
12	9	34	34	9,0	-0,005	6,0	69,3	-0,046
15	12	34	34	11,6	-0,011	7,6	110,7	-0,054
17	16	34	34	14,7	-0,011	9,6	146,5	-0,063
20	20	36	36	20,0	-0,013	13,1	248,9	-0,072
25	28	36	36	28,5	-0,013	18,8	355,9	-0,089
30	34	36	36	33,8	-0,016	22,3	617,8	-0,110
35	40	37	37	44,5	-0,016	29,6	855,0	-0,140
30	28	35	35	36,7	-0,016	23,9	366,1	-0,089

Диаметр др.

Ностей: отверстий — по H12, валов — по h12, остальных — по ±  $\frac{IT14}{2}$ .

ГОСТ 2789 не должна превышать 1,9 мкм.  
табл. 1 настоящего стандарта.

Продолжение табл. 2

Расчетная длина ремня $L_p$ , мм	Сечение ремня							
	Z(O)	A	B(B)	C(B)	D(Г)	E(Д)	EO(E)	40×20
Разность между расчетной и внутренней длиной ремня $\Delta L$ , мм	25	33	40	59	76	95	120	84

Примечания:

1. Ремни с размерами, указанными в скобках, допускается применять в технически обоснованных случаях.
2. По согласованию изготовителя с потребителем для импортного оборудования допускается применять ремни других длин.
3. Для станков, сельскохозяйственных машин и оборудования, находящихся в эксплуатации, допускается изготавливать ремни с длинами, приведенными в приложении 1.
4. Предельные отклонения по длине ремней и наибольшая разность длин комплектующих ремней приведены в табл. 3. Ремни комплектуют по ГОСТ 1284.2.

Таблица 3

Номинал	Пред. откл.		Наибольшая разность длин ремней одной группы для передач
	для движущихся машин	для станков промышленных установок и стационарных сельскохозяйственных машин	
До 850	+8 -4	+14 -8	2
900—1180	+10 -6	+14 -10	2
1250—1400	+12 -8	+16 -12	4
1500—1900	+16 -12	+21 -12	4
1950—3150	+20 -12	+28 -12	8
3200—4250	+26 -14	+36 -14	5
4350—5000	+30 -18	+42 -18	6
5300—6700	+48 -21	+48 -24	6

Размеры измерительных

Сечение ремня	$d_p$	$d_e$		$2f$	$W_0$	$W_p$	$H_0$ / $H_1$		
		Номинал	Пред. откл.				Пред. откл.	Пред. откл.	
Z(O)	57,3	62,9	-0,046	16	10,2	8,5	7,4	5,9	1,4
A	95,5	103,2	-0,054	20	13,4	11,0	10,0	7,9	1,9
B(B)	127,3	138,2	-0,063	25	17,3	14,0	13,5 (13,0)	10,9 (10,4)	2,3 (2,4)
C(B)	222,8	233,9	-0,072	34	22,5	19,0	16,6 (16,0)	13,4 (13,3)	2,4 (2,3)
D(Г)	318,3	335,3	-0,089	48	32,4	27,0	21,9 (23,0)	18,8 (19,8)	2,7 (2,8)
E(Д)	573,2	593,3 (599,0)	-0,110	55	38,4 (40,1)	32,0	26,9 (28,4)	23,3 (24,9)	3,2 (3,3)
EO(E)	795,8	821,4	-0,140	70	50,5	42,0	33,5	29,8	3,3
40×20	318,3	335,7	-0,089	55	40,5	35,0	23,4	19,8	3,2

Примечания:

1. Предельные отклонения на размер K распространяются и на расчетный
2. Неуказанные предельные отклонения размеров обрабатываемых поверхностей
3. Шероховатость рабочих поверхностей канавок шкивов и паза Ra по
4. Размеры в скобках указаны для соответствующих размеров ремней в

Размеры, мм  
Продолжение табл. 3

Номинал	L <sub>p</sub>		Наибольшая разность длин ремней одной группы для передач	область применения
	для движущихся сельхозмашин	для станков промышленности и стационарных сельхозмашин		
7100—10000	±32	+64 -32	8	16
10600—18000	±48	+96 -48	9	18

1.5. Расчетная масса 1 м ремня и площадь сечения приведены в приложении 2.

Примеры условных обозначений ремней и расписание при заказе

Ремень сечения С(В) с расчетной длиной 2500 мм для районов с умеренным климатом:

Ремень С(В) — 2500 ГОСТ 1284.1

То же, для районов с холодным и очень холодным климатом:

Ремень С(В) — 2500 ХЛ ГОСТ 1284.1

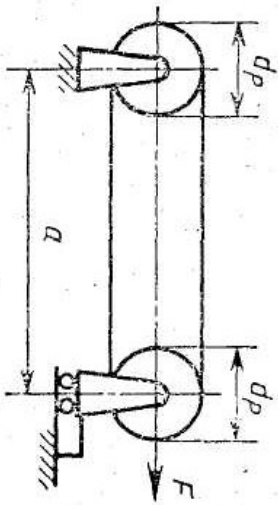
Условные обозначения ремней для районов с тропическим климатом дополняют индексом в соответствии с ГОСТ 15152.

Допускается вместо расчетной длины ремня указывать внутреннюю длину, при этом в условное обозначение вводится символ «ВН».

Примечание. При заказе ремней дополнительно указывают класс ремней в соответствии с ГОСТ 1284.2.

2. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

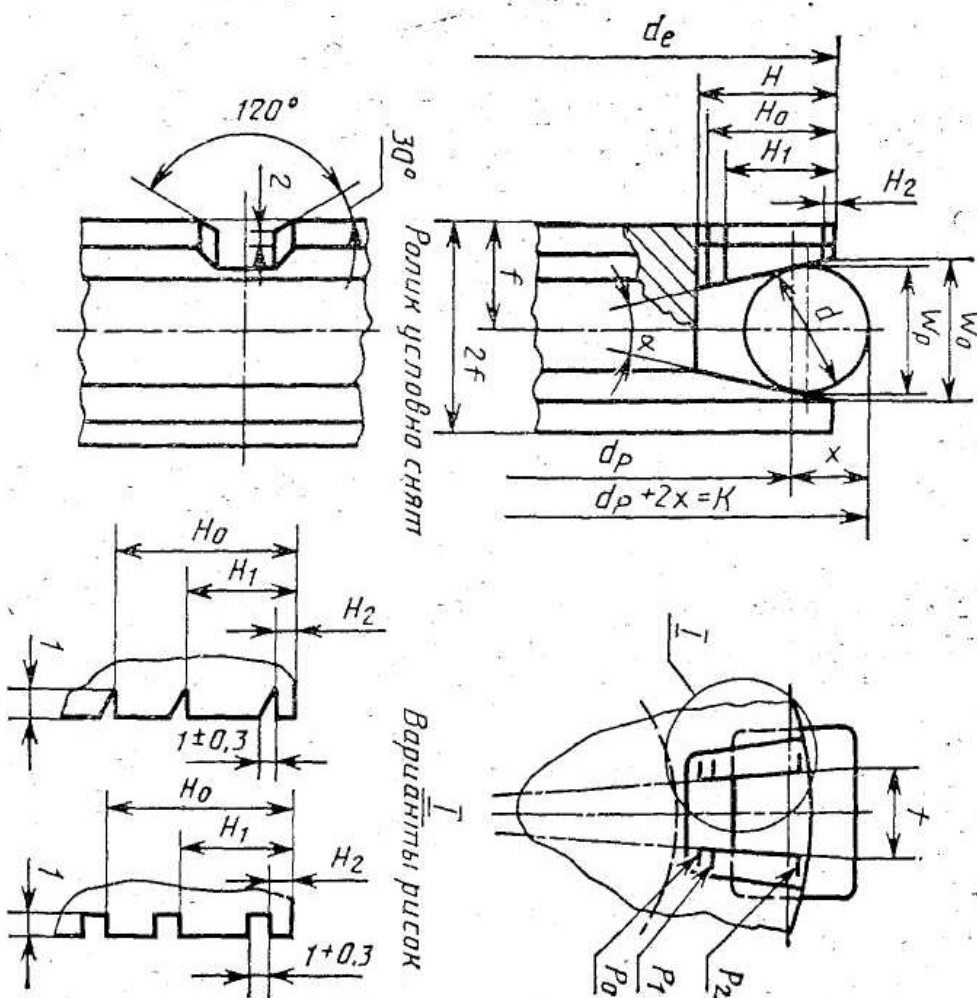
2.1. Размеры ремней контролируют при температуре (23±5)°С и не ранее, чем через 8 ч с момента изготовления ремней.



Черт. 2

РАЗМЕРЫ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ШКИВОВ

Размеры измерительных шкивов должны соответствовать черт. 5 и табл. 8



Черт. 5

W<sub>0</sub>—ширина канавки по наружному диаметру шкива; W<sub>p</sub>—расчетная ширина; 2f—ширина обода шкива; α—угол канавки шкива; d<sub>p</sub>—расчетный диаметр шкива; d<sub>e</sub>—наружный диаметр шкива; d—диаметр измерительного ролика; H—глубина канавки; H<sub>0</sub>, H<sub>1</sub>, H<sub>2</sub>—расстояние от наружного диаметра шкива соответственно до центра диска P<sub>0</sub>, P<sub>1</sub>, P<sub>2</sub>; l—ширина паза; X—расстояние от расчетного диаметра шкива до касательной плоскости в ролик; расположенной параллельно оси шкива; d<sub>p</sub>+2x—K—расстояние между роликками

Таблица 6

Размеры ремней для движущихся сельскохозяйственных машин

Расчетная длина ремня $L_p$ , мм	Сечение ремня		
	C(B)	D(Г)	40x20
1600	—	+	—
1700	+	+	—
1800	—	+	—
1900	—	+	—
1950	+	+	—
2000	—	+	—
2120	+	—	+
3120	+	—	+
3200	+	—	+
3255	+	—	+
3285	+	—	+
3325	+	—	+
3475	+	—	+
3535	—	—	—
3835	+	—	+
4065	+	—	+
4070	+	—	+
4155	+	—	+
4350	+	—	+

Разность между рас-  
четной и внутренней дли-  
ной ремня  $\Delta L$ , мм

76

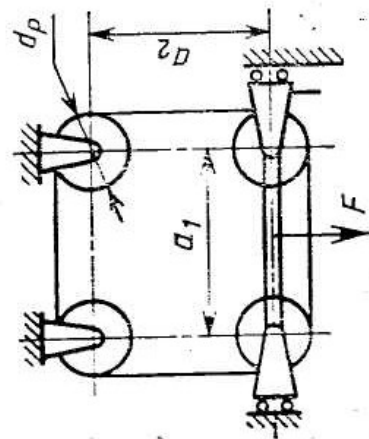
59

84

2.2. Расчетную длину ремней измеряют на стенде, состоящем из двух измерительных шкивов с одинаковыми диаметрами под натяжением (черт. 2).

К одному из шкивов прилагают усилие  $F$ , создаваемое грузом. Для равномерного распределения натяжения и правильной посадки ремня шкивы должны быть повернуты не менее трех оборотов.

Допускается ремни больших длин измерять на стенде с четырьмя шкивами (черт. 3).



Черт. 3

Натяжение ремней  $F$  и расчетные диаметры измерительных шкивов  $d_p$  должны соответствовать указанным в табл. 4.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

Таблица 7

Расчетная масса 1 м ремня

Сечение ремня	Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Масса 1 м ремня, кг
Z(O)	0,47	0,06
A	0,81	0,10
B(B)	1,38	0,18
C(B)	2,30	0,30
D(Г)	4,76	0,60
E(Д)	6,92	0,90
EO(E)	11,72	1,52
40x20	6,54	0,98

Таблица 4

Обозначение сечения ремня	F, H(кгс)		Пред. откл.	$d_p$ , мм	Расчетная длина ок-ружности шкива, $C_p$ , мм
	Испыт.	Испыт.			
Z(O)	108(11)	±1,0(0,1)		57,3	180
A	196(20)	±2,0(0,2)		95,5	300
B(B)	294(30)	±3,0(0,3)		127,3	400
C(B)	735(75)	±7,0(0,7)		222,0	700
D(Г)	1372(140)	±15,0(1,5)		318,3	1000
E(Д)	1764(180)	±20,0(2,0)		573,2	1800
EO(E)	2842(290)	±30,0(3,0)		795,8	2500
40x20	1372(140)	±20,0(2,0)		318,3	1000



Расчетную длину ремня  $L_p$  в миллиметрах при изменении на двух шкивах вычисляют по формуле

$$L_p = 2a + C_p$$

где  $a$  — межосевое расстояние, мм (см. черт. 2);

$C_p$  — расчетная длина окружности, мм.

При измерении на четырех шкивах  $L_p$  вычисляют по формуле

$$L_p = 2(a_1 + a_2) + C_p$$

где  $a_1$  и  $a_2$  — межосевые расстояния, мм (см. черт. 3).

Внутреннюю длину ремня вычисляют по формуле

$$L_{ин} = L_p - \Delta L$$

Расчетную длину ремней сечений А до 600 мм, В(Б) до 800 мм не измеряют.

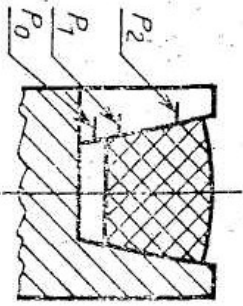
Размеры измерительных шкивов приведены в приложении 3.

2.3. Размеры сечений ремней проверяют одновременно с изменением расчетной длины в канавке измерительного шкива.

Отдельно каждый размер сечения не контролируют.

При правильной посадке ремня должен располагаться в канавке шкива таким образом, чтобы меньшее основание сечения находилось между рисками  $R_0$  и  $R_1$ , а углы большего основания между наружной поверхностью шкива и риской  $R_2$  (см. черт. 4).

Выпуклость большего основания ремня может выступать над поверхностью шкива.



Черт. 4

**РЕМНИ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ СТАНКОВ, СТАЦИОНАРНЫХ И ДВИЖУЩИХСЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН, ОБОРУДОВАНИЯ, НАХОДЯЩИХСЯ В ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Таблица 5

Размеры ремней для станков, стационарных сельскохозяйственных машин и оборудования

Внутренняя длина ремня $L_{ин}$ , мм	Сечение ремня				
	Z(O)	A	B(B)	C(B)	D(Г)
360	—	+	—	—	—
500	+	+	—	—	—
530	+	+	—	—	—
560	+	+	—	—	—
600	+	+	—	—	—
630	+	+	—	—	—
670	+	+	—	—	—
710	+	+	—	—	—
750	+	+	—	—	—
800	+	+	—	—	—
850	+	+	—	—	—
900	+	+	—	—	—
950	+	+	—	—	—
1000	+	+	—	—	—
1080	+	+	—	—	—
1120	+	+	—	—	—
1180	+	+	—	—	—
1250	+	+	—	—	—
1320	+	+	—	—	—
1400	+	+	—	—	—
1500	+	+	—	—	—
1600	+	+	—	—	—
1800	+	+	—	—	—
1900	+	+	—	—	—
2000	+	+	—	—	—
2120	+	+	—	—	—
2240	+	+	—	—	—
2360	+	+	—	—	—
2430	+	+	—	—	—
2500*	+	+	—	—	+
2800*	—	—	—	—	—

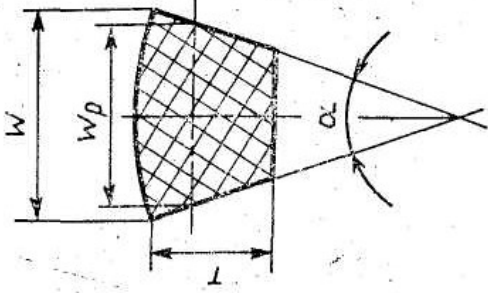
\* По согласованию изготовителя с потребителем предельные отклонения длины сечения С(В) внутренней длиной 2500 мм (расчетной длиной 2659 мм) устанавливаются  $+33$  мм; внутренней длиной 2800 (расчетной длиной 2859 мм) —  $+50$  мм; наибольшая разность длин ремней в одной группе 10 мм.

Изменение № 1 ГОСТ 1284.1—89 Ремни приводные клиновые нормальные сечений. Основные размеры и методы контроля  
Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 20.12.91 № 2029

Дата введения 01.07.92

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта, за исключением пп. 1.3, 1.5, являются обязательными».

Пункт 1.1. Чертеж 1 заменить новым (кроме подрисуночной подписи):



Пункт 1.5. Примеры условных обозначений изложить в новой редакции:  
Примеры условных обозначений ремней при заказе

(Продолжение см. с. 206)

205

206

(Продолжение таблицы ГОСТ 1284.1—89)  
Ремни сечения С(В) с расчетной длиной 2500, IV класса, эксплуатируемые в районах с умеренным климатом:

Ремни С(В)—2500 IV ГОСТ 1284.1—89

То же, для передач повышенной точности движущихся сельскохозяйственных машин:

Ремни С(В)—2500 IV ПСХ ГОСТ 1284.1—89

То же, для районов с холодным и очень холодным климатом:

Ремни С(В)—2500 IV ПСХ ХЛ ГОСТ 1284.1—89;

примечание исключать.

Пункт 2.2. Таблица 4. Графа  $d_r$ . Для ремня сечения С(В) заменить значение: 222,0 на 222,8.

Приложение 3. Таблица 9. Графа  $K = d_r + 2x$ . Для ремня сечения 40Х2 заменить значение: 366,7 на 366,1.

(ИУС № 4 1992 г.)

205